

Shape cure

UV 固化干燥机

操作手册 **V1.1**

RAYSHAPE[®]

目录

基本信息	1
标识说明	2
安全使用说明	3
产品信息	5
产品规格	6
开箱	7
装箱清单	8
安装	9
安装	10
界面介绍	11
产品结构	12
界面介绍	13
清洗操作指南	14
保养与维护	17
设备质保	19
联系我们	20

基本信息

Essential Information

手册基本信息

手册须知

本手册内容包括 ShapeCure 系列的产品技术信息，使用安全说明及详细的操作指导，请妥善保存。

用户需在使用 ShapeCure 之前仔细阅读本手册。未能遵守本手册要求的安全及操作说明导致的相应后果，需由用户自行承担。

本手册所包含的所有信息到手册付印时均为最新资料，但可能随产品升级出现变更，届时恕不另行通知。

由于具体型号设备不断升级，本手册内使用的图片可能与您的 ShapeCure 有所差异。

©2021 苏州镭赛智能科技有限公司版权所有，未经书面许可，不得转载或复印本手册的部分或全部内容。

标识说明



警告：如未遵守此要求，可能导致严重的人身伤害或设备损坏。



注意：如未遵守此要求，可能导致轻微的人身伤害或设备损坏。



重要信息：如未遵守，可能影响设备正常工作或打印产品质量。



防护要求：按照要求采取正确的防范措施。



危险源指示：特定危险源说明。

安全使用指南

开始使用本设备前，请务必阅读以下安全使用指南，了解使用期间可能遇到的潜在安全风险。使用时，请务必遵守设备安全使用指南及操作手册要求，并提前采取适当的防范措施。

任何违反设备安全使用指南及操作手册要求的操作，可能导致人身伤害或设备损坏，相关后果需由客户自行承担。



防止火灾

注意防止发生火灾及人员受伤。



严禁拆改

除专业人员，请勿自行拆装设备。请勿使用非官方指定的配件。



电击风险



禁止用湿手插、拔插头，以防触电。



请按使用手册正确使用设备，切勿擅自使用配件。



设备应远离热源，并放置于干燥、平坦的台面。



利刃割伤风险



铲件操作时，需佩戴防割手套。



佩戴防护手套



操作设备时请佩戴一次性医用手套，避免直接接触树脂材料。



通风良好



设备安装及打印件后处理区域需保持良好通风。

产品信息

Product Information

产品规格

型号	ShapeCure
固化尺寸	直径 200 mm × 高 300 mm
固化光波长	可替换式 405 nm LED 灯管阵列
固化电功率	72 W
固化方式	多光源 360°环绕式内部反射
兼容 3D 打印机	Shape 1, Shape HD, FG1
热风干燥	
热风功率	300 W
工作模式	热风对流加热干燥
耗材支持	
光敏树脂	Shapematerial basic 系列 /Function 系列 /Dental 系列
硬件	
主控芯片	STM 32 ARM 芯片
液晶屏	3.5 英寸彩色电容触控液晶屏
液晶分辨率	480 × 320 像素
输入	100-240 VAC, 50 Hz
整机功率	Max 450 W
软件	
耗材参数	内置全系列 ShapeMaterials 耗材固化参数, 支持自定义固化参数
固件升级	可通过 USB 线进行固件升级
菜单语言	中文
尺寸重量	
设备尺寸	320 × 350 × 400 mm
设备净重	12kg
包装尺寸	420 × 450 × 500 mm
包装重量	14 kg

开箱

Unboxing

开箱

装箱清单

序号	名称	数量
1	Shape Cure 主机	1
2	电源线	1

打开设备包装后，请检查附带的配件种类和数量，如发现缺失，及时与经销商联系



开箱物品

安装

Install



设备摆放

用于放置设备的平台宽度应在 50cm 以上，长度应在 40cm 以上，承重应在 15kg 以上。



连接线缆

电源接口位于设备背侧，使用随机附件中的电源线，一端连接设备电源接口，另一端连接至电源插座。

电气要求：额定电压为 110/220VAC

额定频率为 50/60Hz

额定功率为 200W



电源插头为两极带地插头，应确保设备可靠接地。



开关机

设备电源开关位于设备背侧，将开关按键拨至“1”位置，设备开机；将按键拨至“0”位置，设备关机。

界面介绍

Interface Introduction

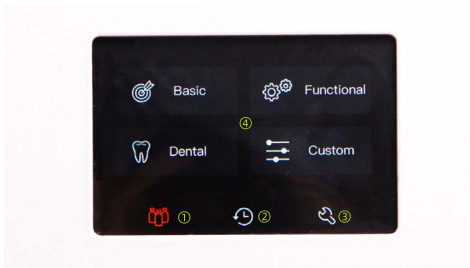
产品结构及界面介绍

产品结构



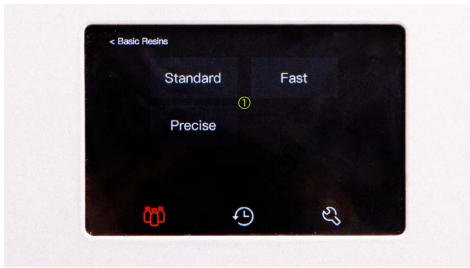
按键	功能	按键	功能
01	上盖	05	转盘
02	操作控制面板	06	电源开关
03	外壳	07	电源线插孔
04	观察窗		

产品结构及界面介绍



运行主菜单界面

- ① 主界面菜单
- ② 历史界面菜单
- ③ 重启界面
- ④ 材料类别选择



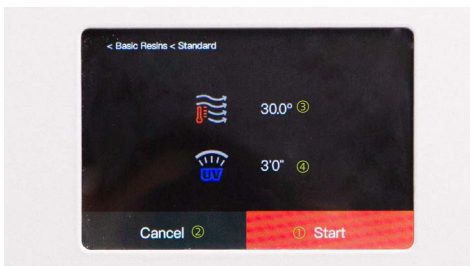
材料选择界面

- ① 材料选择



历史任务菜单

- ① 历史固化材料选择



开始界面

- ① 开始按钮
- ② 取消按钮
- ③ 温度设定
- ④ 时间设定

产品结构及界面介绍



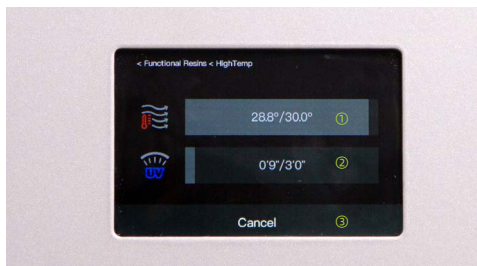
重启设备界面

- ① 重启按钮



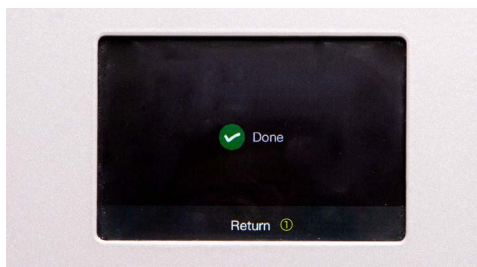
定制树脂固化界面

- ① 固化温度设定
- ② 固化时间设定
- ③ 开始按钮
- ④ 取消按钮



固化界面

- ① 固化温度显示
- ② 时间倒计时显示
- ③ 取消按钮



固化完成界面

- ① 回到主菜单按钮

操作指南

Operation guide

固化操作指南



推开盖子

推开盖子，将需固化的打印件放入固化箱内，
打开电源开关并检查上盖已经盖好。



1. 使用预设程序固化

材料类别选择

在主菜单界面选择对应的材料类别。



材料选择

在材料类别中选择对应的材料。



开始固化

点击开始按钮，开始固化。



2. 定制程序固化树脂

选择界面

打开电源开关，在控制界面选择 Custom 选项。



程序设定

根据厂商建议和用户实际需求，选择合适的固化温度和
时间，点击开始。



固化结束

倒计时结束，固化完成，取出打印件。

保养维护

Maintenance

请勿在固化灯工作时打开上盖

固化灯工作时有紫外线，请勿直接接触。

对于特殊结构件（较长，薄壁）建议不移除支撑固化

特殊结构件在固化过程中可能出现翘曲变形，有支撑的情况下可以防止和减少变形。

对于密集型支撑酌情去除后固化

密集的支撑可能会影响部分结构无法照到足够的紫外线，请根据结构和支撑情况，酌情去除部分或者全部支撑，保证固化时整个零件均能较好的固化。

箱内零件请勿影响转盘转动

转盘转动使得零件 360 度能均匀固化，打印件影响转盘转动可能导致转盘旋转功能损坏。

请勿长时间连续固化

连续固化 45 分钟后，建议停机约 20 分钟，以延长机器的使用寿命。

请勿用水直接冲洗外壳

请用干毛巾将机器外壳擦干。

请勿爆晒

请将机器放置于阴凉、干燥、通风处。

设备质保：

质保周期

ShapeCure 自设备签收日起，提供 12 个月质保及终身维修服务。

质保前提

非人为原因、不可抗力产生的设备故障。

提供有效购买凭证。

质保范围

外观部件，一经签收即认为无质量问题，不在质保元器件之列。

质保服务

符合质保条件的质保服务请求，供方承担运费、零配件费用、维修费用。

非质保情形

人为原因、不可抗力造成的设备故障。

未能提供有效购买凭证。

免费维修

质保期外或质保期内不符合质保服务的情形，供方仍提供维修服务。免费维修是指供方免费提供故障排查与维修，若在质保期外发生维修需求，则此过程中产生的运费、零配件费用，由需方承担。

服务响应

供方向需方提供服务响应，响应时间为工作日 09:00-17:00，响应周期为 4 小时，响应方式为远程在线技术支持。

联系我们

销售咨询:

sales@rayshape3d.com

想了解更多关于 Rayshape 产品，请通过以上邮箱联系 Rayshape 的销售团队，或拨打电话 400 - 098-3356.

意见与建议:

feedback@rayshape3d.com

我们非常渴望得到用户的反馈，您的意见和建议将被反馈至我们的销售、研发、技术支持等部门，以帮助我们向您提供更好的产品和服务。

保修卡



RAYSHAPE®

一年保修卡

此保修卡只适用于在中国大陆地区正规销售渠道的Rayshape®产品。

本保修卡连同有效发票，自购买之日起，在镭赛智能指定经销商处可获得一年保修服务。
保修细则，详见本产品用户手册。

经销商名称：_____ 发票号码：_____ 购买日期：_____

产品型号：_____ 产品序列号：_____ 经销商印章：_____

* 此为保修的基本凭证，请经销商仔细填写，并交由客户妥善保存

客户名称：_____ 联系人：_____ 联系电话：_____

联系地址：_____ 经销商培训服务评价：优秀 良好 一般 差

客户签名：_____

RAYSHAPE[®]