



P200系列

微米级精密器件，3D打印技术不再遥不可及

P200 系列 3D 打印机采用生产级 DLP 光机，拥有低光学畸变、高投光均一性、高稳定性的特点，并可以根据实际应用需求在 32.5-75 μ m 之间定制光斑尺寸，配合精密传动系统，可实现最高 10 μ m* 级别的尺寸精度。

除此以外，该产品还配备了高达 60°C 的成型仓，可使用高粘度的高性能树脂，让打印件的性能由功能原型级别，直接提升至终端部件级别。

该产品适合应用于具有较高附加值的产品与行业，可制作传统工艺难以实现的大长径比的深孔、窄缝、复杂镂空等结构，为生物医药、医疗器械、微机电等行业或产业带来崭新的机遇。

P200 系列将精密器件的加工门槛降低，带入小型企业甚至初创企业都可以接受的程度，尖端创新不再遥不可及。

*尺寸精度与零件结构、大小、材料、打印参数设置相关，该10 μ m 为最佳条件下可达到的精度。



成型腔加热至60°C

P200系列的成型仓内置大功率加热系统，可在短时间内将成型仓的温度加热至60°C。



适配高粘度光敏树脂

得益于高温成型仓这一特性，P200 系列 DLP 3D 打印机可以打印高性能的高粘度光敏树脂，该类树脂具有综合机械强度高，物理性能指标高的特点。



直接制造终端部件

基于高性能的树脂体系，用户可用 P200 系列设备在办公室内直接制造终端部件，用于小批量试产、柔性化生产，或设备设施、产品售后服务所需的备品备件。



光斑尺寸可定制

可以根据应用需求，在 32.5-75 μ m 之间定制光机的光斑尺寸，实现非常细微的细节再现与高尺寸精度。



内置空气净化装置

P200 系列产品的成型腔内置了空气净化装置，HEPA 滤芯可将仓内的气味降至最低，对环境的影响降至最小。

RAYSHAPE

苏州镭赛智能科技有限公司
www.rayshape3d.com.cn
400 0983 356
sales@rayshape3d.com
江苏省常熟市江南大道 59 号 6 号楼 2 楼

	P200	P200 HD	P200 UHD
主要参数			
成型尺寸	144 × 81 × 190 mm	96 × 54 × 190 mm	62 × 35 × 150 mm
像素尺寸	75 μm	50 μm	32.5 μm
技术类型	低剥离力 DLP 光固化技术		
层厚设置	0.025 ~ 0.3 mm		
成型速度	最高 80 mm / 小时 (与所用耗材类型和打印设置有关)		
耗材			
可用耗材	ShapeMaterials Basic 系列 / Functional 系列 / Advanced 系列 / Dental 系列		
耗材容量	1kg		
硬件			
光学系统	LED 光源，德州仪器 DMD 芯片		
光源波段	405 nm		
分辨率	1920 × 1080 像素		
仓门控制	开门时暂停打印（可设置）		
成型环境	成型仓加热+树脂槽底板加热		
空气过滤	成型仓内置空气过滤装置		
触屏	10 寸彩色电容屏		
传输方式	USB2.0，无线网络（2.4GHz），以太网		
电源要求	100~120 VAC, 6.8A, 50/60Hz 220~240 VAC, 3.4A, 50/60Hz (根据销售国家 / 地区不同)		
整机功率	750 W		
软件			
操作系统	Windows 7/8/10/11		
文件输入格式	.stl, .obj		
文件输出格式	.rs, .shape		
切片软件	ShapePanel		
高阶功能	支撑编辑、自动修复、模型切割、抽壳、打孔、打标签		
网络传输	支持局域网内一键发送打印任务至设备		
集群管理	局域网内多台设备的打印任务管理		
软件语言	中文，英文		
尺寸重量			
设备尺寸	420 × 420 × 890 mm		
设备尺寸 (仓门打开)	420 × 810 × 890 mm		
设备净重	42 kg		
包装尺寸	550 × 570 × 1150 mm		
包装重量	70 kg		