



P400系列

大成型幅面配合高性能树脂，高效生产终端部件

P400 系列 4K DLP 3D 打印机，为 RAYSHAPE 面向终端部件量产应用方向的重量级产品，集合了 RAYSHAPE 当前阶段的尖端技术，除拥有高达 3840×2160 像素的高投光分辨率，还拥有 395mm 成型高度与成型仓加热系统，配合 Advanced 系列高性能树脂，可为多个行业与应用提供 7×24 小时的高性能零件生产能力。

作为面向生产级应用的产品线，P400 系列还实现了零件的高附着力与低剥离力，零件掉板几率降低至非常低的程度，可满足连续生产所需的高稳定性与高可靠度。

RAYSHAPE P400 系列终端部件量产解决方案，在零件表面质量、尺寸精度、强度、生产效率、成本等方面带来了突破性的进展，是正在寻觅新增长的创新者不得不关注的产品。



大成型尺寸

P400 系列的成型尺寸达到了 $250 \times 140 \times 400$ mm，为大尺寸打印和批量化生产带来了全新可能。



成型腔加热至60°C

P400 系列的成型仓内置大功率热风加热系统，可以将成型仓的温度加热至 60°C。



适配高粘度光敏树脂

得益于高温成型仓这一特性，P400 系列 DLP 3D 打印机可以打印高性能的高粘度光敏树脂，该类树脂具有综合机械强度高，物理性能指标高的特点。



直接制造终端部件

基于高性能的树脂体系，用户可以用 P400 系列设备在办公室内直接制造终端部件，用于小批量试产、柔性化生产，或设备设施、产品售后服务所需的备品备件。



光斑尺寸可定制

可以根据应用需求，在 $32.5\mu\text{m} / 50\mu\text{m} / 65\mu\text{m}$ 之间定制光机的光斑尺寸，实现非常细微的细节再现与高尺寸精度。

| | P400 | P400 HD | P400 UHD |
|----------------|--|--------------------|-------------------|
| 主要参数 | | | |
| 成型尺寸 | 250 × 140 × 395 mm | 192 × 108 × 395 mm | 125 × 70 × 395 mm |
| 像素尺寸 | 65 μm | 50 μm | 32.5 μm |
| 技术类型 | 低剥离力 DLP 光固化技术 | | |
| 层厚设置 | 0.025 ~ 0.3 mm | | |
| 成型速度 | 最高 50 mm / 小时 (与所用耗材类型和打印设置有关) | | |
| 耗材 | | | |
| 可用耗材 | ShapeMaterials Basic 系列 /Functional 系列 /Advanced 系列 /Dental 系列 | | |
| 耗材容量 | 1kg | | |
| 硬件 | | | |
| 光学系统 | LED 光源, 德州仪器 DMD 芯片 | | |
| 光源波段 | 405 nm | | |
| 分辨率 | 3840 × 2160 像素 | | |
| 仓门控制 | 开门时暂停打印 (可设置) | | |
| 成型环境 | 成型仓加热 + 树脂槽底板加热 | | |
| 触屏 | 10寸彩色电容屏 | | |
| 传输方式 | USB2.0, 无线网络, 以太网 | | |
| 电源要求 | 100~120 VAC, 13A, 50/60Hz 220~240 VAC, 6.5A, 50/60Hz (根据销售国家 / 地区不同) | | |
| 整机功率 | 1450 W | | |
| 软件 | | | |
| 操作系统 | Windows 7/8/10/11 | | |
| 文件输入格式 | .stl, .obj | | |
| 文件输出格式 | .rs, .shape | | |
| 切片软件 | ShapePanel | | |
| 高阶功能 | 支撑编辑、自动修复、模型切割、抽壳、打孔、打标签 | | |
| 网络传输 | 支持局域网内一键发送打印任务至设备 | | |
| 集群管理 | 局域网内多台设备的打印任务管理 | | |
| 软件语言 | 中文, 英文 | | |
| 尺寸重量 | | | |
| 设备尺寸 | 660 × 680 × 1800 mm | | |
| 设备尺寸 (仓门打开) | 1300 × 740 × 1800 mm | | |
| 设备净重 | 170 kg | | |
| 包装尺寸 | 830 × 990 × 1970 mm | | |
| 包装重量 | 245 kg | | |

RAYSHAPE

苏州铼赛智能科技有限公司

www.rayshape3d.com.cn

400 0983 356

sales@rayshape3d.com

江苏省常熟市江南大道 59 号 6 号楼 2 楼