

RAYSHAPE

www.rayshape3d.com.cn

微信 | 微博 | bilibili | 知乎 | 抖音



400 - 0983 - 356
sales@rayshape3d.com
联系销售团队了解更多信息

RAYSHAPE 镭赛智能

3D打印智造解决方案

高效制造 打印未来



目录

关于我们	02
RAYSHAPE的技术特点	03
行业应用	04
产品线	06
后处理设备	12
自研树脂	13
软件	14
客户案例	15
技术支持	16



关于我们

RAYSHAPE 是苏州镭赛智能科技有限公司旗下的高性能 3D 打印机品牌。创始团队拥有近 10 年的 3D 打印行业从业经验，技术积淀深厚，运营理念成熟。作为业界为数不多的具有 3D 打印设备、软件、材料、后处理技术、应用工艺等完整开发能力的 3D 打印技术公司，可以为不同行业、不同应用场景，提供完整、先进的整体解决方案。同时，已在荷兰阿姆斯特丹和美国俄亥俄州设立分支机构，致力于为全球用户提供更合乎本地市场需求的产品与服务。

在工业和医疗等领域，得益于在高性能树脂、精密 3D 打印工艺和大幅面成型工艺领域的开发和积累，RAYSHAPE 可以为客户提供精密、高性能和效率的加工方案，为企业解决精密器件加工成本高昂、周期长的痛点，并大大缩短产品上市周期。



RAYSHAPE的技术特点

RAYSHAPE 秉承初心，以技术创新未来。始终如一地提供出色的 3D 打印解决方案。

可靠性与准确性

光学系统

采用超可靠的光学系统，可在生产环境中持续稳定运行。

机械素质

工业级直线导轨模块，确保精确的层厚和表面质量。

树脂多样化

不断研发性能出色的树脂材料，满足各种应用需求。

开放的材料体系

放心测试各类材料，兼容全球主流树脂

用户友好

充分考量了不同操作人员的背景，软硬件产品易于上手，体验佳，操作效率高。

打印可靠度高

RAYSHAPE 3D打印平台提高了与打印件的附着力，且打印件与离型膜剥离力低，打印可靠度大大提高。

行业应用

汽车配件

- ☑ 门把手堵头
- ☑ 车灯件
- ☑ 连接器
- ☑ 管路接插头
- ☑ 线束卡扣
- ☑ 组合开关
- ☑ 车载摄像头
- ☑ 音响外壳
- ☑ 线束检测针座



医疗器械

- ☑ 胎卵钳
- ☑ 骨槌
- ☑ 心脏模型
- ☑ 种植导板
- ☑ 定位工装
- ☑ 妇科注射器外壳
- ☑ 耳朵矫治器
- ☑ 手术器械
- ☑ 核酸检测试剂外壳



精密连接器

- ☑ PIN
- ☑ 小微适配器
- ☑ FASTBFIBRE
- ☑ AC连接器



教育科研

- ☑ 工程训练中心
- ☑ 工艺开源



内窥镜

- ☑ 内窥镜端头



骨科模型

- ☑ 头骨模型
- ☑ 手部脚部骨骼模型
- ☑ 盆骨模型
- ☑ 颌骨模型
- ☑ 膝关节&肩关节模型
- ☑ 脊柱模型



耳机助听器

- ☑ 耳机



骨科导板

- ☑ 脊椎种植导板
- ☑ 颌骨穿刺导板
- ☑ 牙科种植导板
- ☑ 神经外科脑出血导板



文创玩偶

- ☑ 兵马俑印章
- ☑ 兔子
- ☑ 鲸鱼
- ☑ 蜘蛛侠
- ☑ 007
- ☑ 伴手礼
- ☑ 12生肖
- ☑ 燕子
- ☑ 创客贴戒
- ☑ 模种



其他工业

- ☑ 手表
- ☑ 电子烟外壳
- ☑ 运动鞋旋钮开关
- ☑ 笔
- ☑ 人脸识别
- ☑ 开关面板
- ☑ 齿轮
- ☑ 点胶喷嘴
- ☑ 纹理





100% 开放材料系统

Shape 4K

大幅面 DLP 3D打印机

在Shape系列产品一贯的优异使用体验基础上，得益于4K DLP光机在精度与成型尺寸方面的平衡表现，Shape 4K不仅可以打印更高精度的零件，更可以制作大尺寸零件或批量化地加工小尺寸零件，大大拓展了专业级光固化3D打印机的使用场景。

- 大幅面 高精度
- 易于使用
- 打印效率高

✔ 高精打印，细节呈现出色

像素尺寸为78μm，支持最小层厚达0.025mm，高质量呈现复杂结构零件或精密的表面细节。

✔ 打印前智能预热，粘接牢固，打印成功率高

根据环境温度可自动开启打印前预热功能，打印平台及树脂槽底板均会进行加热。

✔ 广泛适用应用领域多样

广泛适用于各行各业，涵盖多个应用领域，为不同行业的专业人士和创作者提供强大的打印解决方案。

✔ DLP 3D打印技术，可靠度的保障

采用DLP 3D打印技术，得益于该技术在光功率、光均匀性、光源寿命、结构安全性等方面的优势，拥有更高的整机可靠度，光学引擎无需定期维护，无损坏风险。

技术规格	
成型尺寸	299.5 × 168.5 × 340 mm
像素尺寸	78 μm
层厚设置	0.025~0.3 mm
技术类型	低剥离力DLP光固化技术
成型速度	50mm/小时 (与所用耗材类型和打印设置有关)
可用耗材	ShapeMaterials Basic、Functional、Advanced 系列
光学系统	UV LED光源，德州仪器DMD芯片
设备尺寸	530 × 530 × 1640 mm



100% 开放材料系统

P400

工业级终端部件量产3D打印机

P400终端部件量产解决方案，在零件表面质量、尺寸精度、强度、生产效率、成本等方面带来了突破性的进展，是正在寻觅新增长的创新者不得不关注的产品。

- 超大幅面
- 易于上手
- 生产级应用

✔ 采用4K级DLP光机，赋能数字化量产

P400不但拥有高达3840×2160像素的高投光分辨率，还拥有395mm成型高度与成型仓加热系统，满足高效、高质量、高精度等各维度的生产需求。

✔ 超大幅面，释放更多产能

成型尺寸达250×140×395mm，为大尺寸打印和批量化生产带来了全新可能。

✔ 超低零件掉板几率，保障稳定生产

实现了零件的高附着力和低剥离力，可满足连续生产所需的高稳定性及可靠度。

✔ 释放人效，7×24小时持续生产

强悍的综合性能配合高性能树脂，可为多个行业与应用提供7×24小时的高性能零件生产能力。

技术规格	P400	P400 HD	P400 UHD
成型尺寸	250×140×395mm	192×108×395mm	125×70×395mm
像素尺寸	65 μm	50 μm	32.5 μm
层厚设置	0.025~0.3 mm		
技术类型	低剥离力DLP光固化技术		
成型速度	50mm/小时 (与所用耗材类型和打印设置有关)		
可用耗材	ShapeMaterials Basic、Functional、Advanced、Dental系列		
光学系统	UV LED光源，德州仪器DMD芯片		
设备尺寸	660 × 680 × 1800 mm		



100% 开放材料系统

P200

工业级精密器件3D打印机

拥有低光学畸变、高投光均一性、高稳定性的特点，可以根据实际应用需求在32.5-75μm之间定制光斑尺寸，配合精密传动系统，可实现至高10μm*级别的尺寸精度。



超高精度



操作友好



柔性化生产

轻松打印精密器件，开拓行业新机遇

具有较高附加值的产品与行业，为生物医药、医疗器械、微机电等行业带来崭新机遇。

降低精密期间加工门槛，造福更多用户

将精密器件的加工门槛，带入小型企业甚至初创企业都可以接受的程度，尖端创新不再遥不可及。

生产级DLP光机，实现10μm*级尺寸精度

拥有低光学畸变、高投光均一性、高稳定性的特点，配合精密传动系统，实现至高10μm*的尺寸精度。

60°C高温成型仓，提升打印件性能

成型仓内置大功率热风加热系统，搭配高粘度的高性能树脂，可以将功能原型级别的打印件提升至终端部件级别。

技术规格	P200	P200 HD	P200 UHD
成型尺寸	144x81x190mm	96x54x190mm	62x 35x150mm
像素尺寸	75 μm	50 μm	32.5 μm
层厚设置	0.025~0.3 mm		
技术类型	低剥离力DLP光固化技术		
成型速度	80mm/小时 (与所用耗材类型和打印设置有关)		
可用耗材	ShapeMaterials Basic、Functional、Advanced 系列，开放的材料体系		
光学系统	UV LED光源，德州仪器DMD芯片		
设备尺寸	420 × 420 × 890 mm		

*数据来源于RAYSHAPE实验室，尺寸精度与零件结构、大小、材料、打印参数设置相关，该数据为理想条件下可达到的精度。



100% 开放材料系统

Shape 1+

新一代智造升级3D打印机

设计语言与制造工艺进行了全面升级，更具科技感，质感细腻。同时，充分考量的操作细节对新手用户更为友好，软硬件交互更为直观和可视化。



对新手友好



高效稳定



快速迭代产品

更高投资回报率

该系列将前代产品在精度、稳定性与易用性等多方面积累的成就，推向了全新高度。

光学模块使用寿命长、免维护，打印精度高

基于德州仪器DLP技术打造，在打印精度、效率、使用寿命、维护成本等层面有着显著优势。

全新DMD芯片与LED光源，功率输出更稳定

升级的DMD芯片使其对紫外光的耐受力更强，配套的进口LED光源使其功率提升了2倍。

高速打印，在办公桌上快速迭代产品设计

DLP 3D打印技术，有面曝光成型、高光功率的特点，在一天内进行多次设计迭代，缩短产品上市周期。

产品机型	Shape 1+ HD	Shape 1+ 300
成型尺寸	144 × 81 × 190 mm	192 × 108 × 290 mm
像素尺寸	75 μm	100 μm
层厚设置	0.025~0.3 mm	
技术类型	低剥离力DLP光固化技术	
成型速度	80mm/小时 (与所用耗材类型和打印设置有关)	
可用耗材	ShapeMaterials Basic、Functional、Advanced 系列	
触屏	7英寸彩色电容屏	
设备尺寸	420 × 400 × 604 mm	420 × 400 × 704 mm

*数据来源于RAYSHAPE实验室，打印速度与所用耗材类型和打印设置有关



✓ 100% 开放材料系统

Edge Max

大幅面3D打印机

Edge Max是一款拥有超大打印幅面的高性能设备，其打印尺寸达到290×160 mm，将高速打印与卓越精度完美结合，提供了一站式多功能解决方案。



大幅面 高精度



稳定可靠



大幅面打印

✓ 超大幅面，赋能大批量生产

Edge Max融合了大幅面设计理念，其独具匠心的290×160mm大尺寸打印平台，为大尺寸打印和批量化生产带来了全新可能。

✓ 打印前智能预热，粘接牢固，打印成功率高

根据环境温度可自动开启打印前预热功能，对打印平台进行加热。

✓ 7K分辨率高精度打印，成就高精度模型制造

扫描匹配精度达到94.84%*，30天复扫精度可达90%*以上。（*该数据基于经过RAYSHAPE官方认证的树脂以及工艺参数包）

✓ 10寸全视角彩色触控屏，操作体验佳

接触面积大，方便接触，全视角查看软件界面打印状态。

技术规格

成型尺寸 290 × 160 × 190 mm

像素尺寸 46 μm

层厚设置 0.05~0.1 mm

技术类型 LCD光固化技术

成型速度 36mm/小时
(与所用耗材类型和打印设置有关)

可用耗材 徠赛自研材料

光学系统 405 nm LED光源

设备尺寸 480 × 500 × 650 mm



✓ 100% 开放材料系统

Edge E2

专业级智造转型3D打印机

基于RAYSHAPE的Functional和Advanced系列高性能树脂，Edge E2可以快速制作一系列具备上佳机械性能的功能样件，实现更为深度的测试和应用。



大幅面 高精度



易于使用



快速原型验证

✓ 192 × 120mm打印幅面，效能翻倍

同时打印更多模型，满足反复大量原型迭代需求。

✓ 34.4μm尺寸精度，轻松制作复杂零件

所打零件表面光洁，超高精细节呈现。

✓ 成型速度高达85 mm / 小时，实现快速原型验证

高质量呈现设计构思，高效率将设计转化为成品。

✓ 易于使用，高效工作

用户友好无需费心，可专注产品设计等本职工作。

技术规格

成型尺寸 192 × 120 × 190 mm

像素尺寸 34.4 μm

层厚设置 0.05~0.1 mm

技术类型 LCD光固化技术

成型速度 85mm/小时
(与所用耗材类型和打印设置有关)

可用耗材 ShapeMaterials Basic、Functional、Advanced 系列，开放的材料体系

LCD屏幕 9.25寸6K黑白屏

设备尺寸 390 × 420 × 550 mm

后处理设备



ShapeWash 020S
超声波清洁，智能高效

该系列超声波清洗机可以即时有效地清洁零件，并且不会对打印件造成任何损坏。



ShapeWash 040S
多样件全方位立体式清洗

采用不锈钢外壳，适应较恶劣的使用环境，外观脏污后易于清洁。可对大尺寸及大批量部件进行清洁作业。



ShapeCure
热风干燥，一气呵成

ShapeCure拥有248W的热风干燥功率，当您取出零件时，确保零件不止固化完成，亦已干燥完成。



ShapeCure +
多光源多角度固化

采用多根 LED 光源，围绕承托零件的转盘阵列排布，固化功率和效率更高。360°自动旋转，全方位立体式实现产品干燥固化。

Advanced 系列光敏树脂

高性能树脂系列，用于批量生产最终使用的零件。该系列需要与带有高温室的 3D 打印机配合使用。



E-ABS 10 树脂
○白色

Functional系列光敏树脂

降低成本、加快迭代速度并为 3D 打印带来更好的体验。



防静电树脂(ESD-T)
●黑色



弹性树脂(Elastic)
○透明



韧性树脂(Tough 30)
●黑色 ○白色



红蜡树脂(Red-HD)
●砖红色



高透树脂(Clear 10)
○透明



高强度树脂(Pro 10)
●深灰色



柔性树脂(Flexible)
○透明



刚性树脂(Rigid 20)
●黑色



耐高温树脂(Hi-Temp 160/300)
●橙红色

Basic系列光敏树脂

通用材料和快速原型制作。高质量的表面处理、尺寸精度和出色的细节。



标准树脂(Standard)
●黑色 ○白色 ●灰色 ●杏黄色



高解析树脂(Detailed)
●橙黄色



高速树脂(Fast)
●湖蓝色

骨科材料系列

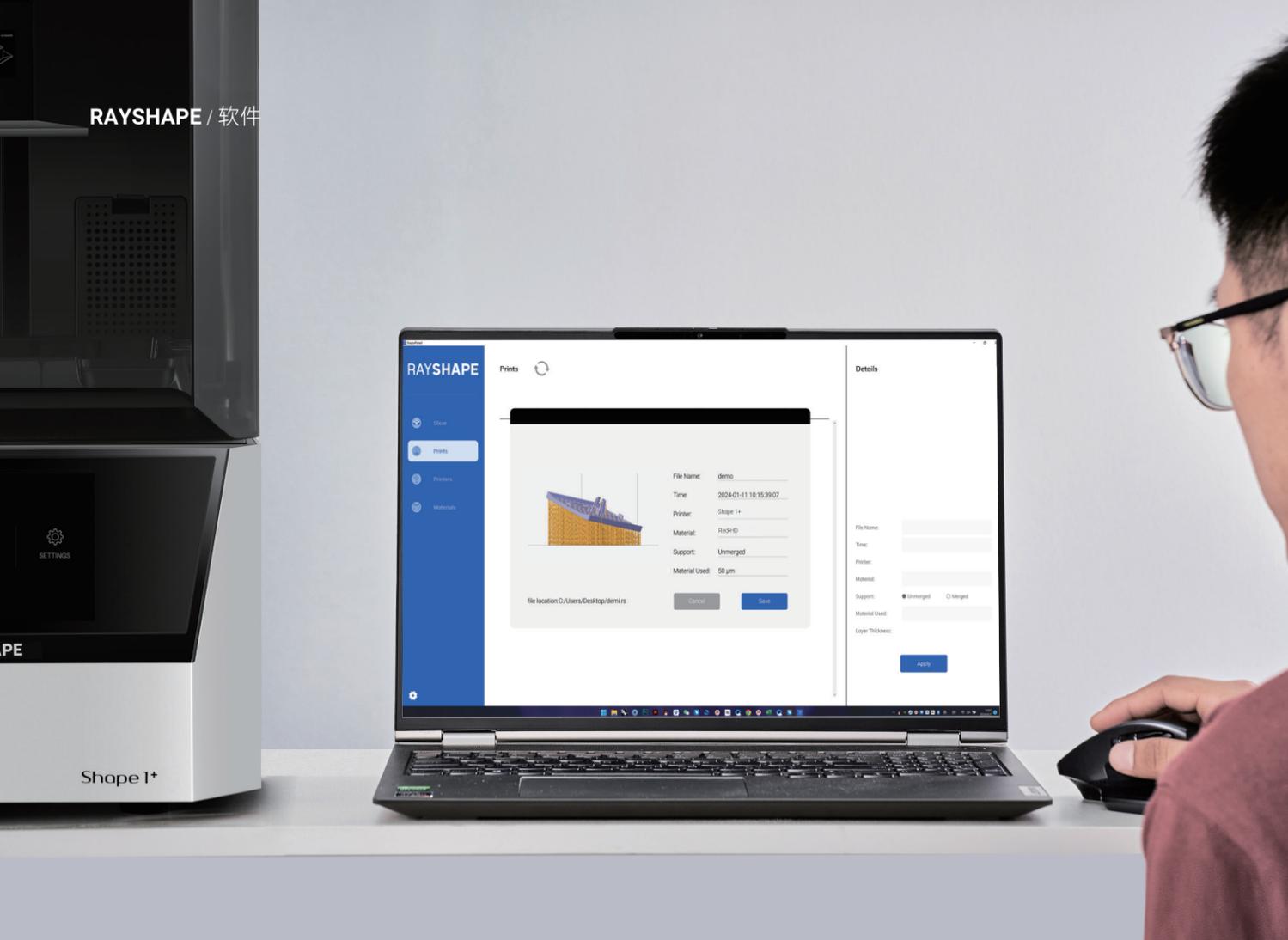
骨科材料主要用于快速精准打印骨科模型，直观地展示患者骨质和病理情况。



模型树脂(Model 1)
○象牙白色



导板树脂(SG V2)
○透明色



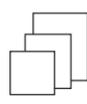
ShapePanel

智能 · 强大 · 易用

ShapePanel 是一款免费、易于使用的综合性 3D 打印软件，受到数千名 RAYSHAPE 用户的信赖。它可以自动化大部分 3D 打印文件准备过程，显着提高效率和精度，并简化工作流程。



免费授权软件



易于使用



免费的高级编辑功能



对第三方树脂品牌开放

客户案例



RAYSHAPE 3D打印解决方案 缩短了产品设计验证周期

客户行业：全球知名雾化品牌

客户应用需求：工业设计部门以更高的效率开展设计和验证

客户痛点：向第三方采购3D打印服务，效率低、保密性差、打印质量不稳定。

解决方案：一天至多对设计做三次迭代；免调校，低维护，上手门槛低；适合办公室内使用



利用RAYSHAPE 3D打印机制作备件 缩短加工周期

客户行业：世界500强企业之一，主要从事工业自动化等行业

客户应用需求：设备部以更短的周期、更低的成本加工备件

客户痛点：传统的CNC加工方式，生产周期长达10天，生产效率低下，成本过高。

解决方案：生产周期缩短到3个小时以内；5个月减少了80%的加工费用；工程师满意度提升。



RAYSHAPE 3D打印解决方案 加速无人机研发制造

客户行业：全球市场份额最大的无人机制造商

客户应用需求：更快地迭代设计并验证其新产品的可行性

客户痛点：在快速迭代的开发阶段，效率和响应速度成为了瓶颈。

解决方案：快速的原型制作，大幅度缩短开发周期和降低成本，让大疆能够更加高效地推出新产品和技术，满足市场需求。



用RAYSHAPE防静电3D打印解决方案 加速电子新品开发

客户行业：主要研发、生产和销售笔记本电脑、一体机、台式电脑、服务器、手机、平板电脑，以及其他移动互联、数码、电脑周边等产品。

客户应用需求：快速制作复杂结构原型

客户痛点：传统加工方式，沟通和时间成本高，设计迭代成本高。

解决方案：将以往1周的打样制作时长缩短至1天；单个零件降低了80%以上的生产成本；与FDM、SLA的3D打印技术相比，DLP 3D打印技术的尺寸精度和分辨率更高；RAYSHAPE ESD-T防静电材料更稳定安全。

提供技术支持

我们通过经销商和合作伙伴，
在全球范围内提供快速专业的技术支持。

电子邮件地址

support@rayshape3d.com



技术支持