

W0500066

ShapeCure D系列

UV 固化机

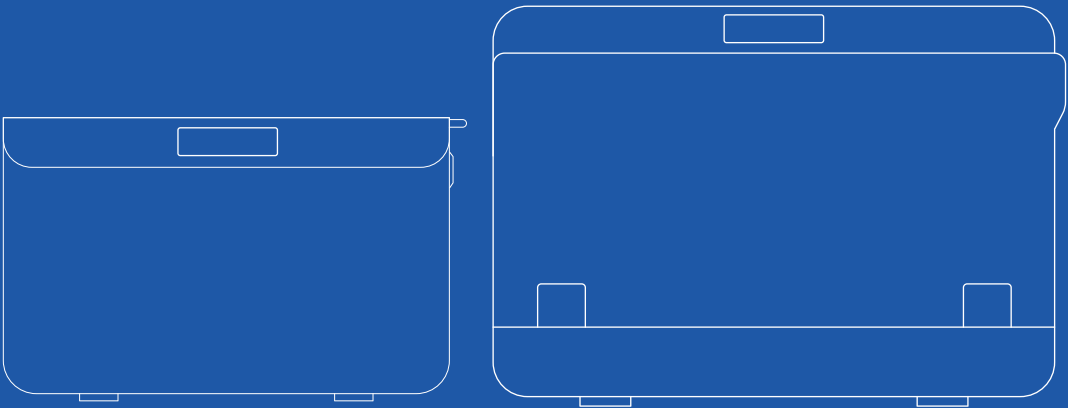
用户手册 V1.0

RAYSHAPE

www.rayshape3d.com.cn



微信 | 微博 | 哔哩哔哩 | 知乎 | 抖音



400 - 0983 - 356
sales@rayshape3d.com
联系销售团队了解更多信息

RAYSHAPE

基本信息	2
手册基本信息	3
安全使用指南	4
产品信息	6
产品参数	7
开箱	8
装箱清单	9
产品结构	10
设备安装	11
界面介绍	13
操作指南	16
保养维护	20
注意事项	21
设备质保	22
联系我们	23
保修卡	24

基本信息

Essential Information

- 手册基本信息
- 安全使用指南

手册基本信息

手册须知

本手册内容包括ShapeCure D/ShapeCure D+的产品技术信息，使用安全说明及详细的操作指导，请妥善保存。

用户需在使用ShapeCure D/ShapeCure D+之前仔细阅读本手册。未能遵守本手册要求的安全及操作说明导致的相应后果，需由用户自行承担。

本手册所包含的所有信息到手册付印时均为最新资料，但可能随产品升级出现变更，届时恕不另行通知。

由于具体型号规格差异，本手册内使用的图片可能与您的ShapeCure D/ShapeCure D+有所差异。

©2024苏州镭赛智能科技有限公司版权所有，未经书面许可，不得转载或复印本手册的部分或全部内容。

标识说明



警告：如未遵守此要求，可能导致严重的人身伤害或设备损坏。



注意：如未遵守此要求，可能导致轻微的人身伤害或设备损坏。



重要信息：如未遵守此要求，可能影响设备正常工作或打印产品质量。



防护要求：按照要求采取正确的防范措施。



危险源指示：特定危险源说明。

开始使用本设备前，请务必阅读以下安全使用指南，了解使用期间可能遇到的潜在安全风险。使用时，请务必遵守设备安全使用指南及操作手册要求，并提前采取适当的防范措施。
任何违反设备安全使用指南及操作手册要求的操作，可能导致人身伤害或设备损坏，相关后果需由客户自行承担。



防止火灾

注意防止发生火灾及人员受伤。



由专业人员进行设备操作

操作人员需仔细阅读并理解产品安全使用指南及操作手册，按照要求正确使用设备。



远离儿童

请将设备及其他配件放置于儿童无法接触的地点。



严禁拆改

严禁在非授权情况下对设备进行私自拆改。

请勿使用非官方指定的配件。



电击风险



电源规格需满足设备使用要求，使用带接地的电源插座。



如发现电源线缆存在老化、破损现象，需更换后再使用。



禁止用潮湿的手插、拔插头，以防触电。



紫外线照射风险

本设备采用紫外光固化原理工作，工作时设备内部存在紫外光线，操作时应避免紫外光暴露。



设备工作时，应保持防护罩/门常闭。



如在设备工作时进行操作或维护，需佩戴防紫外护目镜。



小心烫伤

设备长时间运行，灯管温度升高，操作时请避免与皮肤直接接触，造成烫伤。



佩戴防护手套



操作设备时请佩戴一次性医用手套，避免直接接触树脂材料。



佩戴护目镜



如在设备工作时进行操作或维护，需佩戴防紫外护目镜。



通风良好



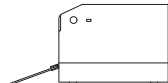
设备安装及打印件后处理区域需保持良好通风。

产品信息

Product Information

· 产品参数

产品参数

		
型号	ShapeCure D	ShapeCure D+
主要参数		
固化尺寸	直径180 mm × 高100 mm	直径300 mm × 高130 mm
固化光波长	405 nm	
固化功率	150 W	270 W
固化方式	多光源 360°环绕式内部反射	
兼容设备	适用所有机型	
耗材支持		
光敏树脂	ShapeMaterials全系列树脂	
硬件		
控制芯片	STM 32 ARM 芯片	
操作界面	3.5 英寸彩色电容触控液晶屏	
电源要求	100~120 VAC, 50/60Hz 200~240 VAC, 50/60Hz (根据销售国家 / 地区不同)	100~120 VAC, 50/60Hz 200~240 VAC, 50/60Hz (根据销售国家 / 地区不同)
整机功率	Max. 200 W	Max. 350 W
软件		
固化设置	可编程	
固件更新	可通过USB进行固件升级	
菜单语言	中 / 英文	
尺寸重量		
设备尺寸	312 × 342 × 193 mm	412 × 404 × 286 mm
设备净重	8 kg	15 kg
包装尺寸	362 × 392 × 253 mm	462 × 454 × 326 mm
包装重量	10 kg	17 kg
展开尺寸	 598.5 mm	 590.17mm

开箱
Unpacking

- 装箱清单
- 产品结构

装箱清单



ShapeCure D



ShapeCure D+

装箱清单

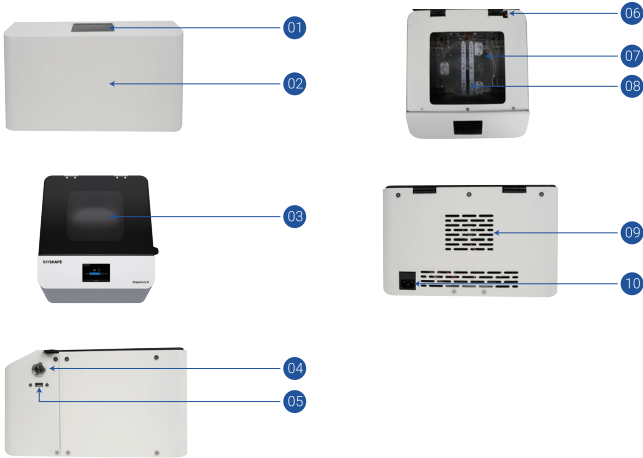
ShapeCure D		
序号	名称	数量
1	ShapeCure D主机	1
2	电源线	1
3	转盘	1

ShapeCure D+		
序号	名称	数量
1	ShapeCure D+主机	1
2	电源线	1
3	转盘	1

 打开设备包装后，请对照上方装箱表单或发货清单，检查设备及其配件种类和数量，如发现缺失，及时与经销商联系。

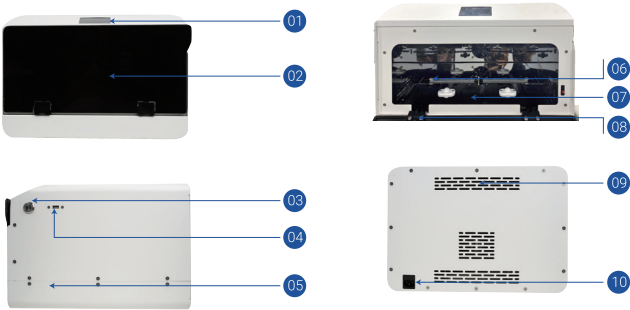
产品结构

ShapeCure D:



按键	功能
01	操作控制面板
02	外壳
03	上仓盖
04	电源开关
05	U盘插孔
06	仓门开关传感器
07	转盘
08	LED灯管
09	散热窗
10	电源线插孔

ShapeCure D+:



按键	功能
01	操作控制面板
02	前仓盖
03	电源开关
04	U盘插孔
05	外壳
06	LED灯管
07	转盘
08	仓门开关传感器
09	散热窗
10	电源线插孔

设备安装
Installation

设备安装



设备摆放

ShapeCure D：用于放置设备的平台长度和宽度都应在50cm以上，承重应在15kg以上。

ShapeCure D+：用于放置设备的平台长度和宽度都应在60cm以上，承重应在30kg以上。



固化机需放置在通风环境下。



连接线缆

电源接口位于设备背侧，使用随机附件中的电源线，一端连接设备电源接口，另一端连接至电源插座。



电源插头与设备接口需插入到位，防止松脱漏电或造成短路。



开关机

设备开关位于设备侧边，连接电源线后，点击“开关”按钮，指示灯常绿，设备通电。再次点击“开关”按钮，指示灯灭，设备断电。

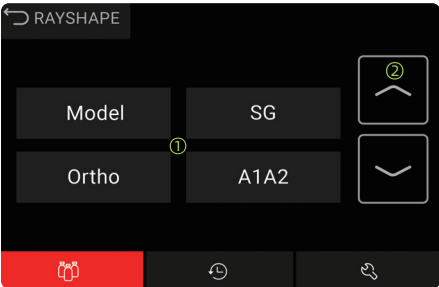
界面介绍

Interface Introduction



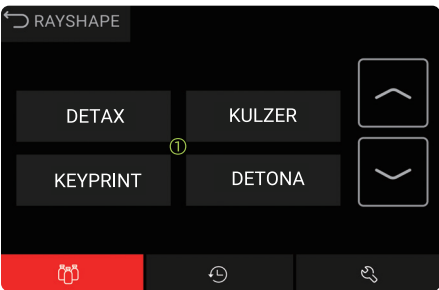
主菜单界面

- ① 主界面菜单
 - RAYSHAPE树脂
 - 第三方兼容树脂
 - 自定义固化参数
- ② 主菜单按钮
- ③ 历史界面按钮
- ④ 设置界面按钮



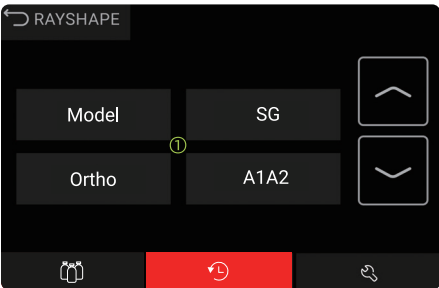
RAYSHAPE材料菜单

- ① 材料菜单界面
 - Model材料
 - SG材料
 - A1A2材料
 - Ortho材料
 -
- ② 上/下拉按钮



第三方兼容厂商菜单

- ① 厂商菜单界面
 - DETAX
 - KULZER
 - KEYPRINT
 - DETONA
 -



历史材料菜单

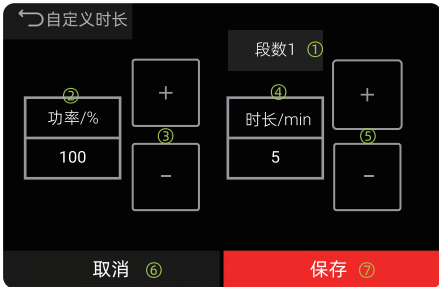
- ① 材料菜单界面
 - Model材料
 - SG材料
 - A1A2材料
 - Ortho材料
 -

上次固化选择的材料参数（包括自定义参数）,将在本界面第一顺位显示，以此类推，相同材料的固化可以直接选择历史材料。



自定义固化参数界面

- ① 分段固化信息
- ② 增/减分段参数按钮
- ③ 返回按钮
- ④ 开始按钮



指定分段参数界面

- ① 分段段数信息
- ② 功率参数信息
- ③ 功率参数增/减按钮
- ④ 时长参数信息
- ⑤ 时长参数增/减按钮
- ⑥ 取消按钮
- ⑦ 保存按钮



材料固化界面

- ① 固化时间信息
- ② 取消按钮

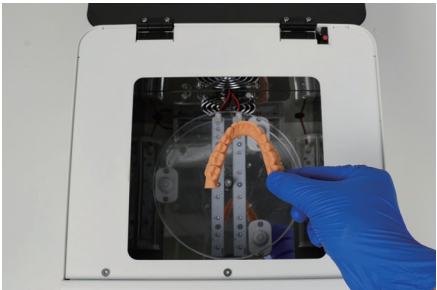


设置界面

- ① 设备/版本信息
- ② 版本更新按钮
- ③ 语言选择菜单

操作指南
Operation Guide

操作指南



放入待固化模型

打开仓门 / 仓盖，将需要固化的模型放入固化箱内，关闭仓门 / 仓盖。

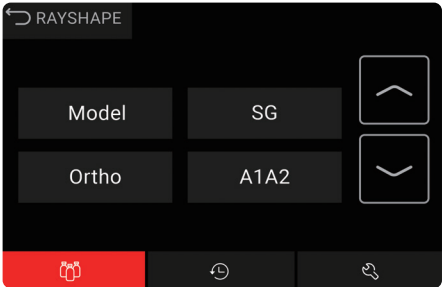
打开电源开关。

1. 使用RAYSHAPE材料预设程序固化



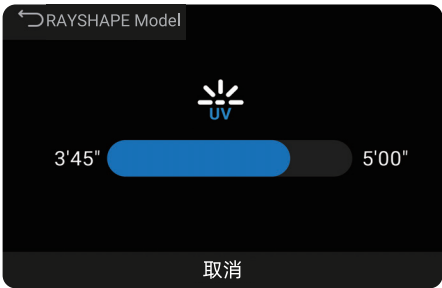
材料类别选择

在主界面选择“RAYSHAPE”选项。



材料选择

在材料类别中选择对应的材料。



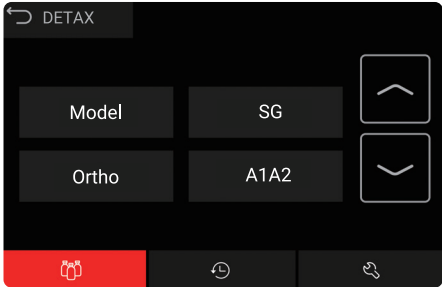
开始固化

点击“指定材料”按钮，开始固化。

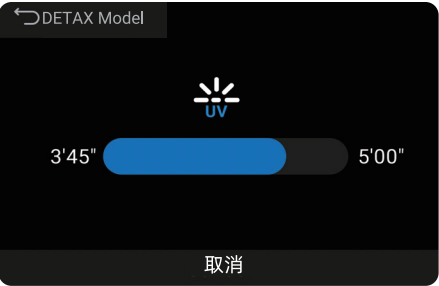
2.使用第三方兼容材料预设程序固化



选择界面
在主界面选择“第三方材料”选项。



材料选择
在材料类别中选择对应的材料。



开始固化
点击“指定材料”按钮，开始固化。

3.使用自定义参数固化



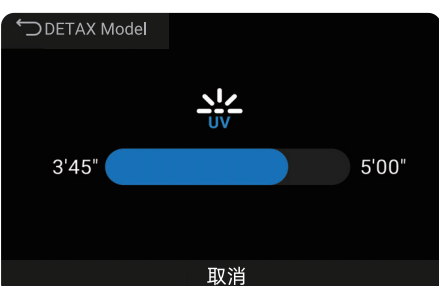
选择界面
在主界面选择“自定义时长”选项。



定义分段固化参数
点击“+”、“-”按钮添加/删减固化分段段数。



定义指定分段参数
点击“功率参数增/减按钮”，调整自定义功率数值。
点击“时长参数增/减按钮”，调整自定义时长数值。



开始固化
点击“指定材料”按钮，开始固化。



固化结束
倒计时结束，固化完成，取出打印件。

保养维护 Maintenance

- 注意事项
- 设备质保
- 联系我们
- 保 修 卡

注意事项

请勿在固化灯工作时打开仓门 / 仓盖

固化灯工作时有紫外线，请勿直接接触。建议佩戴护目镜，请勿直视。

对于特殊结构件（较长，薄壁）建议不移除支撑固化

特殊结构件在固化过程中可能出现翘曲变形，带支撑固化可以有效改善变形情况。

对于密集型支撑酌情去除后固化

密集的支撑可能会导致部分结构无法照到足够的紫外线，请根据结构和支撑情况，酌情去除部分或者全部支撑，保证固化时整个零件均能较好的固化。

箱内零件请勿影响转盘转动

转盘转动使得零件 360 度能均匀固化，打印件影响转盘转动可能导致转盘旋转功能损坏。

请勿长时间连续固化

连续固化 60 分钟后，建议停机约 20 分钟，以延长机器的使用寿命。

请勿用水直接冲洗外壳

请用纸巾将机器外壳擦干，可以喷涂少量酒精辅助清理。
清理前，需关闭设备电源。

请勿暴晒

请将机器放置于阴凉、干燥、通风处。

质保周期

自设备签收日起，提供12个月质保及终身维修服务。

质保前提

- 非人为原因、不可抗力产生的设备故障。
- 提供有效购买凭证。

质保范围

- 门板、设备机箱等外观部件，一经签收即认为无质量问题，不在质保元器件之列。

质保服务

符合质保条件的质保服务请求，供方承担运费、零配件费用、维修费用。

非质保情形

- 人为原因、不可抗力造成的设备故障。
- 未能提供有效购买凭证。

维修

质保期外或质保期内不符合质保服务的情形，供方仍提供维修服务。维修是指供方提供故障排查与维修服务，若在非质保情形下发生维修需求，则此过程中产生的运费、零配件费用，由需方承担。

服务响应

供方向需方提供服务响应，响应时间为工作日 09:00-17:00，响应周期为 4 小时，响应方式为远程在线技术支持。

销售咨询：

想了解更多关于 RAYSHAPE 产品，请通过以上邮箱联系 RAYSHAPE 的销售团队，或拨打电话。

☎ 400-0983356.

✉ sales@rayshape3d.com

意见与建议：

我们非常渴望得到用户的反馈，您的意见和建议将被反馈至我们的销售、研发、技术支持等部门，以帮助我们向您提供更好的产品和服务。

✉ feedback@rayshape3d.com

保修卡



此保修卡只适用于在中国大陆地区正规销售渠道的RAYSHAPE产品。
本保修卡连同有效发票，自购买之日起，在铼赛智能指定经销商处可获得一年保修服务。
保修细则，详见本产品用户手册。

经销商名称：_____ 发票号码：_____ 购买日期：_____

产品型号：_____ 产品序列号：_____ 经销商印章：_____

*此为保修的基本凭证，请经销商仔细填写，并交由客户妥善保管。

客户名称：_____ 联系人：_____ 联系电话：_____

联系地址：_____ 经销商培训服务评价： ☐ 优秀 ☐ 良好 ☐ 一般 ☐ 差

客户签名：_____