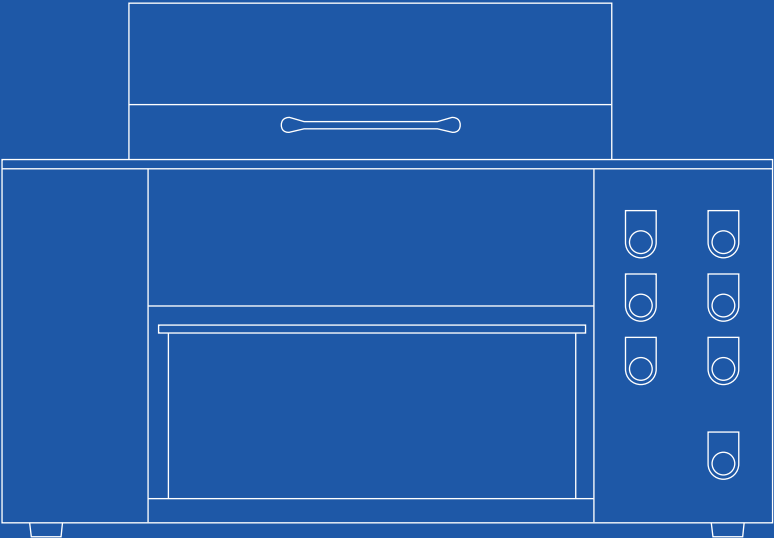


W0500068

ShapeScape

齿科自动铲件机

用户手册 **V1.0**



基本信息	2
手册基本信息	3
安全使用指南	4
产品信息	5
产品规格	6
开箱与安装	7
装箱清单	8
产品结构	9
产品安装	10
面板介绍	11
操作与维护	13
操作指南	14
维护指南	15
注意事项	17
保 修 卡	18

基本信息

Essential Information

- 手册基本信息
- 安全使用指南

手册基本信息

手册须知

本手册内容包括ShapeScape的产品技术信息，使用安全说明及详细的操作指导，请妥善保存。

用户需在使用ShapeScape之前仔细阅读本手册。未能遵守本手册要求的安全及操作说明导致的相应后果，需由用户自行承担。

本手册所包含的所有信息到手册付印时均为最新资料，但可能随产品升级出现变更，届时恕不另行通知。

由于具体型号规格差异，本手册内使用的图片可能与您的ShapeScape有所差异。

标识说明



警告：如未遵守此要求，可能导致严重的人身伤害或设备损坏。



注意：如未遵守此要求，可能导致轻微的人身伤害或设备损坏。



重要信息：如未遵守此要求，可能影响设备正常工作或产品质量。



防护要求：按照要求采取正确的防范措施。



危险源指示：特定危险源说明。

安全使用指南

开始使用本设备前，请务必阅读以下安全使用指南，了解使用期间可能遇到的潜在安全风险。使用时，请务必遵守设备安全使用指南及操作手册要求，并提前采取适当的防范措施。

任何违反设备安全使用指南及操作手册要求的操作，可能导致人身伤害或设备损坏，相关后果需由客户自行承担。



由专业人员进行设备操作

操作人员需仔细阅读并理解产品安全使用指南及操作手册，按照要求正确使用设备。



远离儿童

请将设备及其配件放到儿童触碰不到的地方。



严禁拆改

严禁在非授权情况下对设备进行私自拆改。

请勿使用非官方指定的配件。



电击风险



电源规格需满足设备使用要求，使用带接地的电源插座。



如发现电源线缆存在老化、破损现象，需更换后再使用。



禁止用潮湿的手插、拔插头，以防触电。



机械割伤风险

本设备使用铲刀结构往返运动铲件，运动过程中严禁手指伸入铲件机腔体内。



设备工作时，应保持防护罩/门常闭。



如在设备维护时，需按照流程谨慎操作。



佩戴防护手套



操作设备时请佩戴一次性医用手套，避免直接接触树脂材料。

产品信息 Product Information

· 产品规格

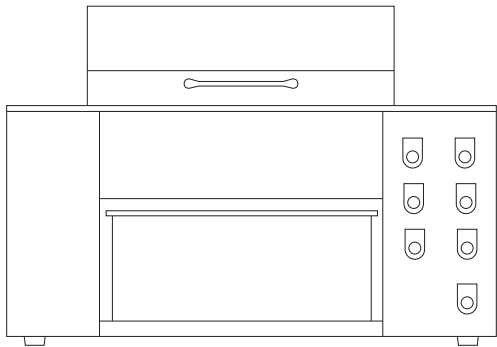
产品规格

主要参数	ShapeScape
铲刀长度	300 mm
铲刀行程	0~160 mm
兼容打印机	Edge Max
操作界面	按钮及指示灯
电源要求 (根据销售国家/地区不同)	100~120 VAC, 50/60 Hz 220~240 VAC, 50/60 Hz
整机功率	30 W
设备尺寸	700 × 370 × 480 mm
开门尺寸	700 × 411 × 633 mm
设备净重	31 kg
包装尺寸	750 × 420 × 530 mm
包装重量	33 kg

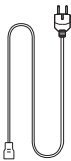
开箱与安装

Unpacking and installation

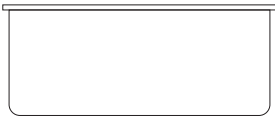
- 装箱清单
- 产品结构
- 产品安装



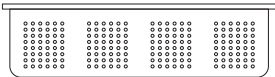
1 ShapeScape主机



2 电源线



3 接料盒

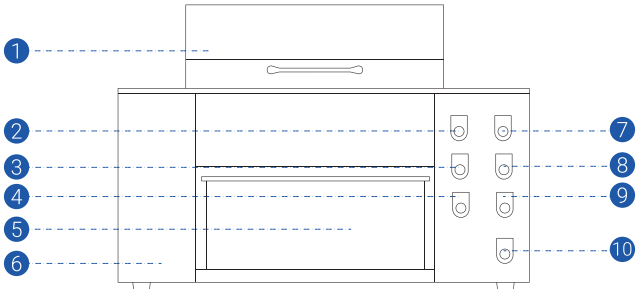


4 过滤框

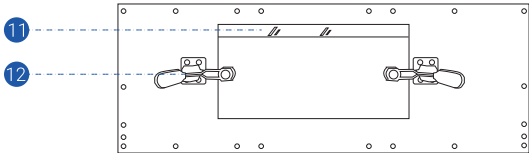
ShapeScape齿科自动铲件机		
序号	名称	数量
1	ShapeScape主机	1
2	电源线	1
3	接料盒	1
4	过滤框	1

打开设备包装后，请对照上方装箱表单或发货清单，检查设备及其配件种类和数量，如发现缺失，及时与经销商联系。

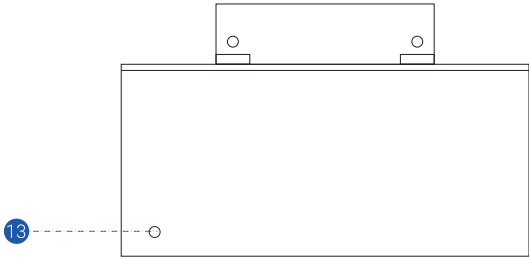
正面图



俯视图



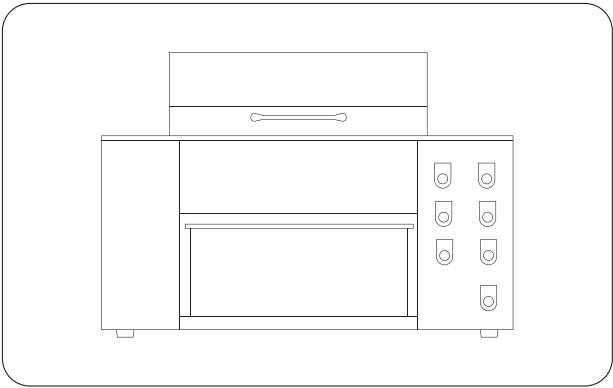
背面图



序号	名称
1	上仓盖
2	启动按钮/指示灯
3	动作指示灯
4	错误指示灯
5	接料盒+过滤框
6	外壳

序号	名称
7	急停按钮/指示灯
8	维护按钮/指示灯
9	复位按钮
10	电源开关
11	刮刀
12	快速夹具
13	电源接口

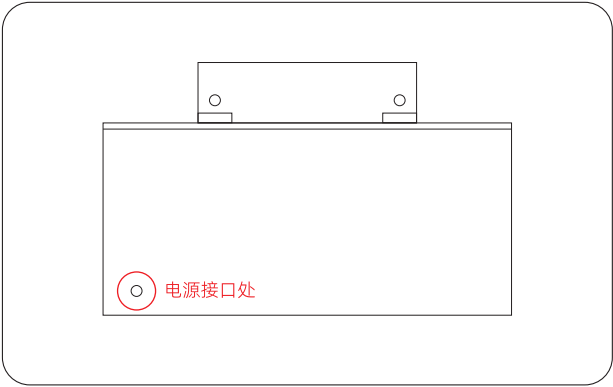
设备安装



设备摆放

用于放置设备的平台长度应在80cm以上，宽度应在50cm以上，承重应在50kg以上。

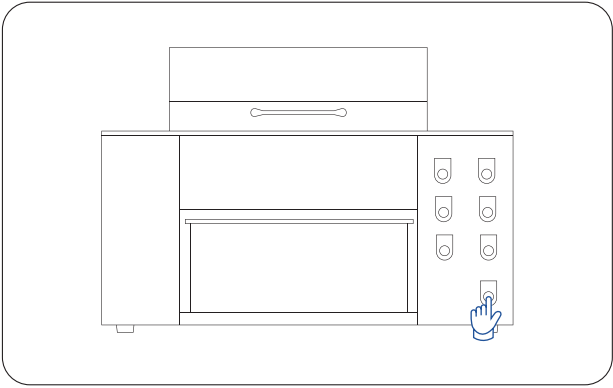
 铲件机需放置在通风环境下。



连接电源线

电源接口位于设备背侧，使用随机附件中的电源线一端连接设备电源接口，另一端连接至电源插座。

 电源插头与设备接口需插入到位，防止松脱漏电或造成短路。



开关机

设备开关位于操作面板下方。关闭上仓盖后，点击“电源开关”按钮，设备通电并初始化。初始化过程中，运行提示和错误提示指示灯闪烁，约10s后，灯灭，设备启动完成。

 点击“电源开关”按钮之前，需要关闭上仓盖，否则将会初始化失败，设备无法正常工作。

面板介绍

Introduction to the Panel

面板介绍

启动按钮/指示灯

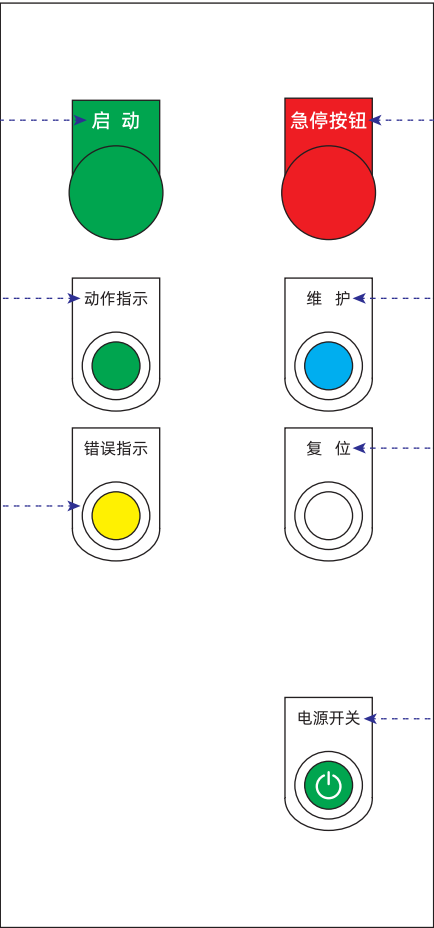
待机状态下，指示灯绿。
刮刀运动过程中，指示灯灭。
铲件完成/刮刀复位后，指示灯绿。

动作指示灯

初始化过程中，动作指示灯闪烁。
刮刀运动过程中，动作指示灯绿。
刮刀运动过程中，打开上仓盖，动作指示灯闪烁。
刮刀运动结束后，动作指示灯灭。

错误指示灯

初始化过程中，错误指示灯闪烁。
拍下急停按钮后，错误指示灯黄。
解除急停按钮后错误指示灯仍黄。
点击复位按钮后，刮刀复位，错误指示灯灭。



急停按钮/指示灯

拍下按钮后，按钮指示灯红。
顺时针解除按钮后，按钮指示灯灭。

维护按钮/指示灯

点击按钮后，刮刀运动至行程中央后，按钮指示灯蓝。
点击复位按钮后，按钮指示灯灭。

复位按钮

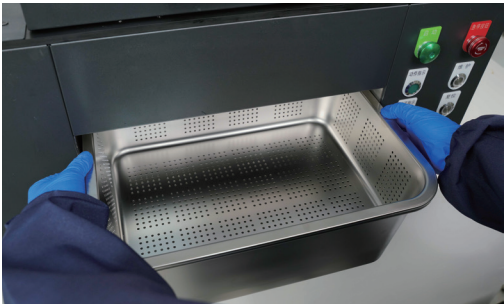
只有刮刀未在原位时，点击按钮才生效。
点击按钮后，刮刀复位。

电源开关按钮

点击按钮后，设备通电启动，指示灯绿。
再次点击按钮，设备断电，指示灯灭。

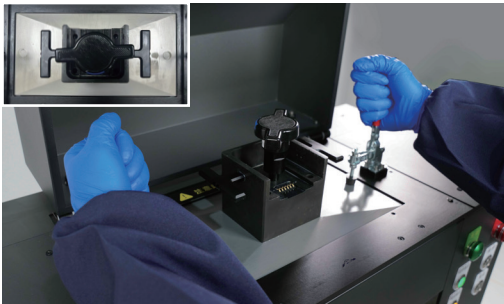
操作与维护 Operation and Maintenance

- 操作指南
- 维护指南
- 注意事项
- 保 修 卡



安装接料盒和过滤框

将过滤框放在接料盒内，推入铲件机空腔内。



安装成型平台

打开上仓门，扳开快速夹具，将成型平台放置在平台定位框内，平推到远身端，双手同时扳动快速夹具，固定成型平台。
关闭上仓盖。

- ⚠ 请务必确保成型平台就位到位且紧固，一旦发生平台未正常就位或未紧固，可能会损坏刮刀或成型平台。
- ⚠ 扳动快速夹具时，需双手同时操作，防止夹手。



开始铲件

观察“启动按钮/指示灯”，待机状态时灯常绿。
点击“启动”按钮，开始铲件，“动作指示”灯常绿。
铲件结束后，刮刀复位后，“动作指示”灯灭，“启动按钮/指示灯”常绿。

- ⚠ 铲件过程中，严禁打开上仓门，如有异响或其他情况，可立即按下急停按钮，中断铲件过程。



取下成型平台

打开上仓门，双手同时扳开快速夹具，取出成型平台。
快速夹具复位，关闭上仓门。

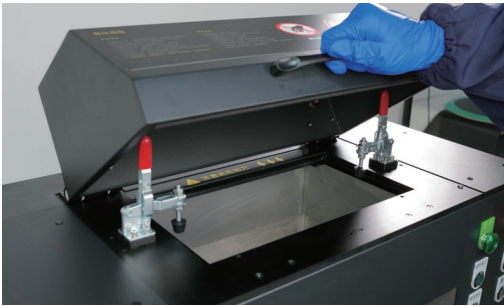
- ⚠ 扳动快速夹具时，需双手同时操作，防止夹手。



取出接料盒和过滤框

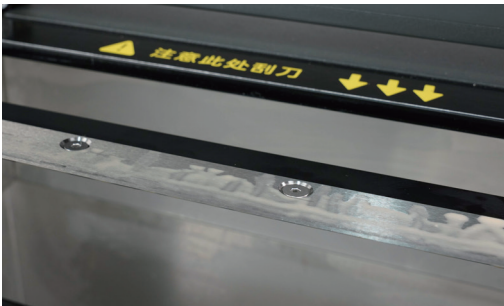
将装有样件的接料盒过滤框取出，进行清洗或下一步处理。
底部接料盒内树脂液，可以经过过滤后继续使用。

- ⚠ 接料盒内树脂液不允许接触酒精或其他杂质，一旦出现树脂污染，不可重复利用。
重复利用前，必须经过过滤操作。
- 🧤 操作设备时请佩戴一次性医用手套，避免直接接触树脂材料。



关闭上仓门

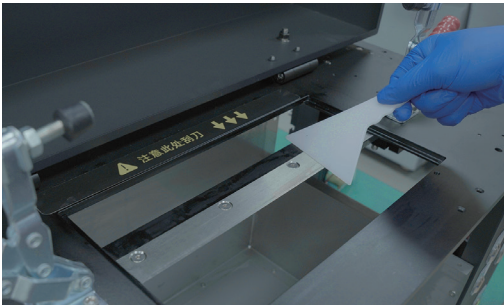
扳回快速夹具，关闭上仓门。



移动刮刀

点击“维护”按钮，刮刀运动至行程中央后，维护按钮指示灯蓝。
打开上仓门，观察刮刀位置是否正确。
确认刮刀位置无误后，点击“电源开关”按钮，断电。

 **维护操作中，请务必关闭设备电源，确保断电，防止设备故障启动造成人员伤害。**



擦拭刮刀

使用刮板小心清理刮刀，必要时可以使用少量酒精清理。

 **清理过程中，请务必小心操作，防止划伤手。**

 **严禁使用金属硬物直接接触刮刀刀刃，防止损坏刮刀。**

 **操作设备时请佩戴一次性医用手套，避免直接接触树脂材料。**



刮刀复位

扳回快速夹具，关闭上仓门。
点击“电源开关”按钮，设备通电，初始化启动。
刮刀自动复位。
清理、复位完成后，“启动按钮/指示灯”常绿。

请勿在铲件机工作时打开上仓门。

铲件过程中铲刀会往复运动，开仓会导致铲刀停止，可能会引起铲件失败或铲刀损坏，甚至可能会导致人员受伤风险。

铲刀定期维护保养

铲刀需要定期清理，防止表面附着树脂固化，影响铲刀的锋利度和铲件效果，甚至可能导致铲刀结构损坏。
铲刀清理前，需务必按照“维护指南”操作。
清理擦拭过程中，需务必小心，防止人员受伤。

保修卡



此保修卡只适用于在中国大陆地区正规销售渠道的产品。
本保修卡连同有效发票，自购买之日起，在指定经销商处可获得一年保修服务。
保修细则，详见本产品用户手册。

经销商名称：_____ 发票号码：_____ 购买日期：_____

产品型号：_____ 产品序列号：_____ 经销商印章：_____

*此为保修的基本凭证，请经销商仔细填写，并交由客户妥善保管。

客户名称：_____ 联系人：_____ 联系电话：_____

联系地址：_____ 经销商培训服务评价： ☐ 优秀 ☐ 良好 ☐ 一般 ☐ 差

客户签名：_____