



Shape 1+ HD

Shape 1+ 300

RAYSHAPE 镭赛智能

Shape 1+ 系列

全新软硬件交互体验，更高硬件与材料配置

Shape 1+ 系列产品拥有全新升级的 DLP 技术光学组件，全新的软硬件交互体验，以及更高等级的 Advanced 系列光敏树脂加持，该系列将前代产品在精度、稳定性与易用性等多方面积累的成就，推向了全新高度。

如果您需要高效率地 3D 打印高强度精密器件，并且在意新技术的落地质量与投资回报，Shape 1+ 系列将是您的理想选择。



全新的工业设计语言，全新的交互体验

Shape 1+ 系列采用了不同于前代产品的设计语言与制造工艺，更为现代，视觉层次丰富，质感细腻。同时，充分考量的操作细节对新手用户更为友好，您与硬件和软件的交互也更为直观和直觉化。



DLP 3D 打印技术的强大性能表现：光学模块使用寿命长、免维护，打印精度高

Shape 1+ 系列产品基于德州仪器独家的 DLP 技术打造，得益于该技术在光路结构、光功率、光均匀度、光平行度等方面的优势，DLP 技术的 3D 打印机在打印精度、效率、使用寿命、维护成本等层面有着显著优势。

全新 DMD 芯片与 LED 光源，更稳定的功率输出

相比前代产品，Shape 1+ 系列采用了升级的 DMD 芯片，对紫外光的耐受力更强，配套的进口 LED 光源，其功率相比上代产品提升 2 倍，可提供更稳定、更高的功率输出。



高素质玻璃镜头，高精度光学表现，无惧温度波动

Shape 1+ 系列采用了玻璃材质的光学镜头，相比树脂材质镜头，玻璃镜头不会因为室温变化、内部元器件发热而发生显著的热胀冷缩，投光精度更高、更稳定。当需要重复打印零件时，精度可重复性也更高。



自研树脂体系，适用于更多使用场景

RAYSHAPE 是 3D 打印行业为数不多的，同时具有软硬件和材料研发能力的品牌，自研的全系光敏树脂都具备 ShrinkCtrl 收缩控制技术，每款材料在保有自身性能特点的前提下，皆拥有低收缩量的特性。



高速打印，在办公桌上快速迭代产品设计

DLP 3D 打印技术，具有面曝光成型、高光功率的特点，打印速度相比 SLA 和 LCD 技术有显著优势，Shape 1+ 系列在使用 Fast 树脂时，可以以 80mm/h 的速度快速打印验证样件，帮助您在一天内进行多次设计迭代，大大缩短产品上市周期。

RAYSHAPE

苏州铼赛智能科技有限公司
www.rayshape3d.com.cn
400 0983 356
sales@rayshape3d.com
江苏省常熟市江南大道 59 号 6 号楼 2 楼

	Shape 1+ HD	Shape 1+ 300
主要参数		
成型尺寸	144 × 81 × 190 mm	192 × 108 × 290 mm
像素尺寸	75 μm	100 μm
技术类型	低剥离力 DLP 光固化技术	
层厚设置	0.025 - 0.3 mm	
成型速度	最高 80 mm / 小时 (与所用耗材类型和打印设置有关)	
耗材		
可用耗材	ShapeMaterials Basic 系列 /Functional 系列 /Advanced 系列	
耗材容量	1 kg	
硬件		
光学系统	LED 光源，德州仪器 DMD 芯片	
光源波段	405 nm	
分辨率	1920 × 1080 像素	
仓门控制	开门时暂停打印（可设置）	
成型环境	树脂槽底板加热	
空气过滤	成型仓内置空气过滤装置	
触屏	7 寸彩色电容屏	
传输方式	USB2.0，无线网络（2.4GHz），以太网	
电源要求	100~240 VAC，50/60Hz	
整机功率	250 W	
软件		
控制系统	自主研发 Master.OS	
多语言支持	简体中文，繁体中文，英文，日文	
切片软件	ShapePanel	
操作系统	Windows 7/8/10/11	
文件输入格式	.stl, .obj	
文件输出格式	.rs, .shape	
高阶功能	支撑编辑、自动修复、模型切割、抽壳、打孔、打标签	
网络传输	支持局域网内一键发送打印任务至设备	
集群管理	局域网内多台设备的打印任务管理	
尺寸重量		
设备尺寸	420 × 400 ×604 mm	420 × 400 × 704 mm
设备尺寸 (仓门打开)	600 × 400 × 800 mm	630 × 400 × 890 mm
设备净重	26 kg	35 kg
包装尺寸	570 × 540 × 850 mm	570 × 540 × 850 mm
包装重量	40 kg	50 kg